高速シリンダーベッド飾り縫ミシン
エアー式上下糸切り装置付

# MF-7800/UT25

## MF-7822（2本針両面飾り縫）
## MF-7823（3本針両面飾り縫）

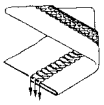
JUKI

エアー式上下糸切り装置／
自動押え上げ装置付
UT25

品質重視のシリンダーベッド飾り縫ミシンに、エアー式糸切り装置が付きました。
糸切り性能、信頼性を大幅にアップ、
安定した糸切りを実現し生産性アップに貢献します。

MF-7823U10B56/UT25

エアー式上下糸切り機構

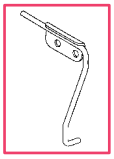
| MF-7800 サブクラス | 縫目 | サブクラス名 | 針数 | 糸数 | 針幅 (mm) | 縫目長さ*1 (mm) | 差動比*2 | 押え上昇量*3 (mm) | 最高縫速度 (rpm) | 装置 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 基本縫 (ユニバーサル) タイプ |  | MF-7822-U10-B48 | 2 | 4 | 4.8 | 0.9～3.6 | 1:0.9～1:1.8 (1:0.6～1:1.1) | 5(8) | 6,500 | UT25 |
| | | MF-7823-U10-B56 | 3 | 5 | 5.6 | 0.9～3.6 | 1:0.9～1:1.8 (1:0.6～1:1.1) | 5(8) | 6,500 | UT25 |
| | | MF-7823-U10-B64 | 3 | 5 | 6.4 | 0.9～3.6 | 1:0.9～1:1.8 (1:0.6～1:1.1) | 5(8) | 6,500 | UT25 |
| カバーリング | | MF-7823-K10-B56 | 3 | 5 | 5.6 | 0.9～3.6 | 1:0.9～1:1.8 (1:0.6～1:1.1) | 5(8) | 6,500 | UT25 |

*1 縫目長さは調整により4.5mmまで可能です。 *2 差動比は調整により切替えが可能です。 *3 押え上昇量は上飾り付きの場合は5mm、上飾り無しの場合は8mmとなります。

## MF-7800/UT25 仕様

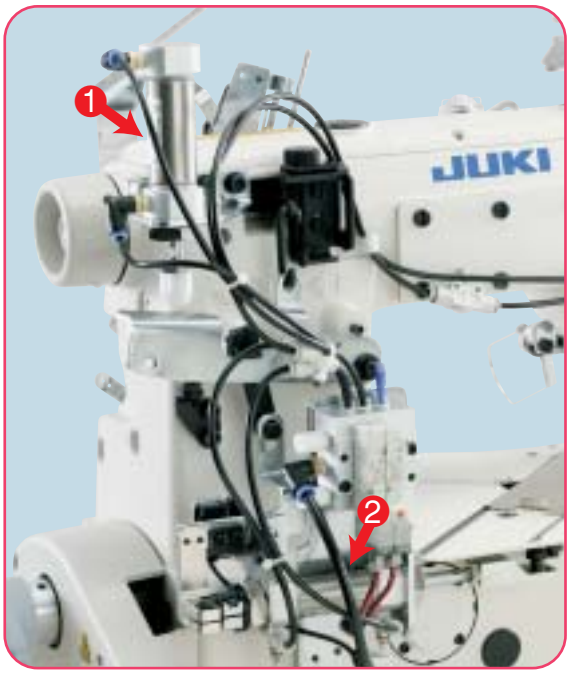
| 機種名 | MF-7822/UT25 | MF-7823/UT25 |
|---|---|---|
| 縫形式 | 2本針両面飾り縫 | 3本針両面飾り縫 |
| 使用針 | UY128GAS #9S～#14S (標準#10S) | |
| ピッチ調整 | ダイアル式 | |
| 差動調整 | マイクロアジャスト式 | |
| 給油方式 | 自動給油 | |
| 使用油 | JUKI MACHINE OIL 18 (ISO VG18相当) | |
| 上下糸切り | 標準装備 (エアー式) | |
| 自動押え上げ | 標準装備 (エアー式) | |
| 微量押え上げ | 標準装備 | |
| 針棒ストローク変換機構*1 | 標準装備 | |
| 針先、針糸エスレンタンク | 標準装備 | |
| カートリッジオイルフィルター | 標準装備 | |
| 頭部質量 | 44kg | |

*1 工場出荷時31mm、厚物対応の場合は簡単な調整で33mm (最高縫速度5,500rpm) が可能です。



エアーブロー式針糸ワイパーノズル (付属に同梱) を使用すると、片面糸切り時の針糸の処理が可能です。

品番134-42058




❶押え上げ駆動機構／❷糸切り駆動機構

## 機種表示

**MF78□□□□□B□□UT25**

| 機種区分 | コード |
|---|---|
| 2本針両面飾り縫 | 22 |
| 3本針両面飾り縫 | 23 |

| 用途区分 | コード |
|---|---|
| ユニバーサルタイプ | U10 |
| カバーリング | K10 |

| 針板爪形状 | コード |
|---|---|
| Bタイプ (標準) | B |

| 針幅区分 | コード |
|---|---|
| 4.8mm | 48 |
| 5.6mm | 56 |
| 6.4mm | 64 |

| 装置、アタッチメント区分 | コード |
|---|---|
| エアー式 上下糸切り装置 | UT25 |

*針幅選定の場合はサブクラス表を参照お願いします。

JAB EMS Accreditation 認定番号 RE005
JSA JISQ14001:1996 ISO14001:1996 登録番号 JSAE389
UKAS ENVIRONMENTAL MANAGEMENT 089

対象事業者名：JUKI株式会社 本社
登録範囲：工業用ミシン、産業用ロボット等の研究、開発、設計、販売、保守サービス並びに健康関連商品等の各種家庭用製品の仕入れ販売における
①環境への影響に配慮した技術開発、製品開発
②省資源、省エネルギー、リサイクル
等を推進するための環境マネジメントシステム


JUKI

JUKI販売株式会社

| | | |
|---|---|---|
| 本　　社 | 0424(80)9816 | FAX 0424(80)9825 |
| JCC 北東北 | 0197(25)2725 | FAX 0197(25)2790 |
| STJ 福島カスタマーズセンター | 024(576)6769 | FAX 024(576)6704 |
| STJ 東京カスタマーズセンター | 0424(80)4641 | FAX 0424(80)4656 |
| JCC 中部 | 052(400)1234 | FAX 052(400)9216 |
| JCC 中部 北陸カスタマーズセンター | 076(224)8805 | FAX 076(224)8806 |
| STJ 大阪カスタマーズセンター | 06(6339)7124 | FAX 06(6339)7136 |
| JCC 中四国 | 084(972)3880 | FAX 084(972)2380 |
| JCC 中四国 四国カスタマーズセンター | 084(972)3880 | FAX 0898(25)0334 |
| STJ 米子カスタマーズセンター | 0859(33)8611 | FAX 0859(34)1432 |
| STJ 久留米カスタマーズセンター | 0942(44)1835 | FAX 0942(44)9729 |

JUKI株式会社
〒182-8655　東京都調布市国領町8-2-1
http://www.juki.co.jp
TEL 03(3480)2358
FAX 03(3430)4909・4914


お買い求め、ご相談は

588


※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
このカタログの記載内容は2004年4月現在のものです。(Cat.No.03-01)

このカタログは再生紙を使用しています。